

# ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8486-86

Издание официальное

Э

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

Москва

УДК 634.984.4:674.032:006.354

Группа К21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

---

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД

Технические условия

Coniferous sawn timber.  
Specifications

ГОСТ  
8486-86

---

Дата введения 01.01.88

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Пиломатериалы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться из древесины следующих пород: сосны, ели, пихты, лиственницы и кедра.

2.2. По качеству древесины и обработки доски и бруски разделяются на пять сортов (отборный, 1, 2, 3, 4-й), а брусья—на четыре сорта (1, 2, 3, 4-й) и должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Назначение пиломатериалов различных сортов, дано в обязательном приложении.

2.3. Пиломатериалы отборного, 1, 2, 3-го сортов изготавливают сухими (с влажностью не более 22%), сырыми (с влажностью более 22%) и сырыми антисептированными. В период с 1 мая по 1 октября изготовление сырых антисептированных и сырых пиломатериалов допускается по согласованию с потребителем (заказчиком).

Влажность пиломатериалов 4-го сорта не нормируется.

Антисептирование—по ГОСТ 10950.

2.4. Оценка качества пиломатериалов, за исключением палубных, должна производиться по пласти или кромке, худшей для данной доски, а бруской и брусев квадратного сечения—по худшей стороне.

2.5. Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов  $K_{тгпа-s}$  не должен превышать 1250 мкм для отборного, 1, 2 и 3-го сортов, а для 4-го сорта — 1600 мкм. по ГОСТ 7016.

2.4, 2.5. **(Измененная редакция, Изм. N& 3).**

2.6. Не параллельность пластей и кромок в обрезных пиломатериалах, а также пластей в необрезных пиломатериалах допускается в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных ГОСТ 24454.

2.7. Дополнительные требования к пиломатериалам, предназначенным для специального судостроения

2.7.1. Пиломатериалы для обшивки деталей и связей морских катеров, шлюпок судов морского плавания, глассеров, быстрходных озерных и речных катеров и спортивных судов 1-го класса, должны соответствовать требованиям отборного сорта со следующими дополнениями:

ядровая, часть на середине длины пиломатериалов должна быть на внутренней пласти: в продольной обшивке — не менее 50%, в диагональной—не менее 25% ширины пласти;

размеры учитываемых сросшихся, частично сросшихся и несросшихся сучков не должны превышать 10 мм;

количество учитываемых сросшихся сучков не должно превышать 1 шт. на любом однометровом участке длины пиломатериала, а частично сросшихся, несросшихся—1 шт. на 2 м длины пиломатериала;

учитываемые сучки допускаются не ближе 10 мм от ребер пиломатериалов;

кармашки на наружной пласти пиломатериалов не допускаются.

### Нормы ограничения пороков

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов									
	отборного		1-го		2-го		3-го		4-го	
<b>1. Сучки</b>	Допускаются размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более:									
1.1. Сросшиеся здоровые, а в брусках и частично сросшиеся и несросшиеся здоровые:	Размер	Кол-во шт.	Размер	Кол-во шт.	Размер	Кол-во шт.	Размер	Кол-во шт.	Размер	Кол-во шт.
пластевые и ребровые кромочные: на пиломатериалах толщиной до 40 мм толщиной 40 мм и более	1/5	2	1/4	3	1/3	4	1/2	4	Допускается >>	>>
	1/3	1	1/2	2	2/3	2	во всю кромку	2		
Примечание. В брусках количество сучков не нормируется.	1/4, но не более 15 мм	2	1/3	2	1/2	3	То же	3		
1.2. Частично сросшиеся и несросшиеся	Допускаются в общем числе сросшихся здоровых сучков размером в долях ширины стороны и в количестве на любом однометровом участке длины на каждой из сторон, не более:									
пластевые и ребровые кромочные: на пиломатериалах толщиной до 40 мм толщиной 40 мм и более	Размер	Кол-во шт.	Размер	Кол-во шт.	Размер	Кол-во шт.	Размер	Кол-во шт.	Размер	Кол-во шт.
	1/8	2	1/5	2	1/4	3	1/3	3	1/2	4
	1/4	1	1/3	1	1/2	2	во всю кромку	2	во всю кромку	2
толщиной 40 мм и более	10 мм	1	1/4	2	1/3	2	2/3	2	то же	3
1.3. Загнившие, гнилые и табачные	Допускаются в общем числе частично сросшихся и несросшихся здоровых сучков тех же размеров и не более половины их количества.									
Древесина, окружающая табачные сучки, не должна иметь признаков гнили										

#### Примечания

1. Сучки размером менее половины максимально допускаемых не учитываются.

2. В пиломатериалах толщиной 40 мм и более (за исключением отборного сорта), допускаются продолговатые и шивные сучки размером по малой оси до 6 мм и глубиной залегания до 3 мм без ограничения размера по большой оси.

3. Пасынок допускается по нормам несросшихся сучков, В отборном сорте не допускается.

4. Размер сучка определяют расстоянием между касательными к контуру сучка, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала. За размер продолговатого и сшивного сучка на пласть пиломатериалов и на всех сторонах брусков и брусьев принимают половину расстояния между касательными, проведенными параллельно продольной оси пиломатериала.

5. В пиломатериалах длиной более 3 м допускается наличие одного сучка размером, предусмотренным в нормах смежного более низкого сорта.

6. На участке пиломатериала длиной, равной его ширине, наибольшая сумма размеров сучков, лежащих на прямой линии, пересекающей сучки в любом направлении, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.

Пороки древесины по ГОСТ 2140-81	Нормы ограничения пороков в пиломатериалах для сортов				
	отборного	1-го	2-го	3-го	4-го
2. Трещины	В пиломатериалах для несущих конструкций сумма размеров всех сучков, расположенных на участке длиной 200 мм, не должна превышать предельного размера допускаемых сучков.				
2.1. Пластевые и кромочные, в том числе выходящие на торец	Допускаются длиной в долях длины пиломатериала, не более:			Допускаются при условии сохранения целостности пиломатериала	
	Не глубокие 1/6	1/4	Не глубокие и глубокие 1/3	1/2	
	Глубокие 1/10	1/6			
2.2. Пластевые сквозные в том числе выходящие на торец	Допускаются длиной в мм, не более:			Допускаются общей длиной в долях длины пиломатериала, не более:	
	100	150	200	1/6	1/4
2.3. Торцовые (кроме трещин усушки)	Не допускаются	Допускаются на одном торце длиной в долях ширины пиломатериала, не более:			Допускаются при условии сохранения целостности пиломатериала
		1/4	1/3	1/2	
Примечание. Допускаемые размеры трещин установлены для пиломатериала с влажностью древесины не более 22%, при большей влажности эти размеры трещин уменьшаются вдвое.					
3. Пороки строения древесины					
3.1. Наклон волокон	Допускается не более 5%	Допускается			
3.2. Крен	Не допускается	Допускается не более 20 % площади пласти пиломатериала			Допускается
3.3. Кармашки	Допускаются односторонние на любом однометровом участке длины в количестве 1 шт. длиной не более 50 мм	Допускаются на любом однометровом участке длины пиломатериала в шт., не более			Допускаются
		2	4		
3.4. Сердцевина и двойная сердцевина	Не допускается	Допускается без отлупных и радиальных трещин только в пиломатериалах толщиной 40 мм и более			Допускается
3.5. Прорость	Не допускается	Допускается односторонняя шириной в долях соответствующей стороны пиломатериала, не более:			Допускается
		1/10	1/5	1/4	
		и длиной в долях длины пиломатериала, не более:			
		1/30	1/10	1/10	
3.6. Рак	Не допускается	Допускается протяжением в долях			Допускается

		длины пиломатериала до			
		1/5 не более 1м		1/3	
4. Грибковые поражения					
4.1. Грибные ядровые пятна (полосы)	Не допускаются	Допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более:			Допускается
		10	20		
4.2. Заболонные грибные окраски и плесень	Не допускаются	Допускаются поверхностные в виде пятен и полос. Глубокие допускаются общей площадью в % от площади пиломатериала, не более:			Допускаются
		10	20	50	
4.3. Гнили	Не допускаются	Не допускаются			Допускается только пестрая ситовая ядровая гниль в виде пятен и полос общей площадью не более 10% площади пиломатериала
5. Биологические повреждения					
5.1. Червоточина	Допускается неглубокая на обзолных частях пиломатериала		Допускается на любом однометровом участке длины пиломатериала		
6. Инеродные включения, механические повреждения и пороки обработки					
6.1. Инеродные включения (проволока, гвозди, металлические осколки и др.)	Не допускаются				
6.2. Обзол (в обрезных пиломатериалах)	Острый не допускается Тупой допускается на пластьях и кромках размером в долях ширины соответствующих сторон пиломатериала без ограничения по длине, не более:				Допускается тупой и острый при условии, что пласта пропилены не менее, чем на 1/2 ширины, а кромки не менее, чем на 3/4 длины пиломатериала
	1/6	1/6	1/6	1/3	
	Допускается на отдельных участках кромок размером в долях ширины кромки, не более:				
	1/3	1/3	1/3	2/3	
	и протяженностью в долях длины пиломатериала, не более				
	1/6	1/6	1/6	1/4	
Примечания:					
1. Кора на обзолах экспортных пиломатериалов не допускается.					
2. Обрезные пиломатериалы, соответствующие по всем показателям требованиям определенному сорту, но с обзолом, превышающим установленную норму для этого сорта, допускается переводить в необрезные с сохранением сортности.					
6.3. Скос пропила	В пиломатериалах один торец (в экспортных пиломатериалах оба торца) должен быть опилен перпендикулярно к продольной оси пиломатериала. Отклонение от перпендикулярности торца к пласти и кромке допускается до 5 % ширины и толщины пиломатериала соответственно.				
6.4. Риски, волнистость, вырыв	Допускаются в пределах отклонений от номинальных размеров, установленных в ГОСТ 24454—80		Допускаются глубиной не более 3 мм		Допускаются
7. Покоробленность					
7.1. Покоробленность продольная по пласти и кромке, кривоватость	Допускается стрела прогиба в долях длины пиломатериала в %, не более:				Допускаются
	0,2	0,2	0,2	0,4	

Примечание: В необрезных пиломатериалах продольная покоробленность по кромке не нормируется

7.2. Покоробленность поперечная	Допускается стрела прогиба в долях ширины пиломатериала в %, не более:				Допускается
	1	1	1	2	

Примечания:

1. Нормы покоробленности установлены для пиломатериалов с влажностью не более 22%. При большей влажности эти нормы уменьшаются вдвое.

2. Пороки древесины, не упомянутые в настоящем стандарте, допускаются.

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).**

2.7.2. Пиломатериалы для настила палуб морских судов должны соответствовать требованиям отборного и первого сортов для наружных палуб и первого и второго сортов для внутренних палуб со следующими дополнениями:

на лучших пластах пиломатериалов шириной до 100 мм включительно, предназначенных для наружных палуб, заболонная часть допускается шириной не более 30 мм, а поверхности пластей должны быть радиальной или близкой к ней распиловки (без клиновых срезов годовых слоев);

учитываемые сучки допускаются: сросшиеся—не ближе 10 мм, частично сросшиеся и несросшиеся — не ближе 15 мм от ребер наружной пласти;

на худшей пласти и нижних половинах площади кромок пиломатериалов сросшиеся сучки допускаются без ограничения, а частично сросшиеся и несросшиеся—до 1/3 ширины пласти;

трещины допускаются в пиломатериалах для наружных палуб глубиной до 1/4 толщины; для внутренних палуб — 1/3 толщины пиломатериалов. По длине трещины в палубных пиломатериалах не ограничиваются;

тупой обзол допускается в палубных пиломатериалах размером не более 5 мм;

рак на лучших пластах и верхних половинах (площади кромок, я кармашки на лучшей пласти пиломатериалов для наружных палуб не допускаются;

сердцевина в пределах нижней половины палубных пиломатериалов допускается.

Примечание. Оценку качества палубных пиломатериалов осуществляют по лучшей пласти и верхним половинам площади кромок.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

2.8. Пиломатериалы должны быть рассортированы по видам обработки на обрезные и необрезные, по размерам и сортам (каждый сорт отдельно).

По требованию потребителя пиломатериалы могут быть рассортированы по группам сортов в соответствии с назначениями, установленными в обязательном приложении к стандарту.

Пиломатериалы для экспорта должны быть рассортированы в соответствии с нарядом-заказом внешнеторговой организации.

2.9. Сорт, характер обработки, размеры и порода древесины должны быть указаны в спецификации потребителя.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Правила приемки и методы контроля—по ГОСТ 6564.

### 4. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Маркировка, пакетирование и транспортирование пиломатериалов должно производиться по ГОСТ 6564 и ГОСТ 19041.

Размеры транспортных пакетов — по ГОСТ 16369.

4.2. Хранение пиломатериалов — по ГОСТ 3808.1 и ГОСТ 19041.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Обязательное

Сорта (группы сортов) пиломатериалов	Основные назначения пиломатериалов
0, 1, 2	Специальное судостроение—для обшивки и связей морских катеров, шлюпок, судов морского плавания, глассеров, быстроходных озерных и речных катеров и спортивных судов. 1-го класса, настила наружных и внутренних палуб морских судов
0, 1, 2	Сельхозмашиностроение—для изготовления деревянных деталей сельскохозяйственных машин
0, 1, 2, 3	Вагоностроение—для изготовления деревянных деталей вагонов железных дорог
	Судостроение
	Автостроение — для изготовления деревянных деталей платформ грузовых автомобилей, прицепов и полуприцепов
1, 2, 3	Мостостроение, обозостроение
	Строительство и ремонтно-эксплуатационные нужды, элементы несущих конструкций, детали окон и дверей, строгание детали, детали деревянных домов и др.
	Производство различных изделий деревообработки, включая мебель, клепку для заливных и сухотарных бочек, спецтару
3, 4	Тара и упаковка
4	Для использования на малоответственные детали в строительстве, раскряя на мелкие заготовки

#### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР  
**РАЗРАБОТЧИКИ**

П. Ф. Куроптев, Г. М. Васькова

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 сентября 1986 г. № 2933

**3. ВЗАМЕН ГОСТ 8486—66**

**4. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2369—80**

**5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2140-81	2.2
ГОСТ 3808.1-80	4.2
ГОСТ 6564-84	3.1, 4.1
ГОСТ 7016-82	2.5
ГОСТ 9302-83	1.2
ГОСТ 10950-78	2.3
ГОСТ 16369-96	4.1
ГОСТ 18288-87	1.1
ГОСТ 19041-85	4.1, 4.2
ГОСТ 24454-80	1.2, 2.6
ГОСТ 26002-83	1.2

**6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 3—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации**

**7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (январь 1999 г.) с Изменениями № 1,2, 3, утвержденными в декабре 1987 г., в сентябре 1988 г., феврале 1990 г. (ИУС 3-88, 1-89, 5-90)**

Редактор Р.Г. Говердовская  
Технический редактор О.Н. Власова  
Корректор Л. С. Черноусом

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 20.01.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,75. Тираж 161 экз. С1749. Зак. 27.